

Шаровой кран С 110

PVC-U · PP · PVDF - фланец · муфта · DIN-фланец



Преимущества

- Съемные седло крана и шар
- Оптимальный диаметр отверстия шара для высоких значений параметра K_v

Область применения

- Химические производства
- Производственные установки

Применение

- Для перекрытия трубопроводных систем

Типы сред

- Нейтральные и агрессивные жидкости или газообразные среды, не содержащие твердых частиц, при условии, что компоненты крана являются устойчивыми к этим средам при непосредственном контакте при рабочей температуре в соответствии с перечнем устойчивости от компании ASV.

Тестирование

- Требования и тестирование в соответствии с DIN 3441, 3442, 8063 и 16962. Проверка на течь категории А в соответствии с DIN EN 12266

Утверждение DIBt

- PVC-U Z-40.23-193
- PVDF Z-40.23-195

Номинальное давление (H₂O, 20°C)

- DN 65 - DN 125 PN 10
- DN 150 PN 6

Температура среды

- См. диаграмму давление/температура

Рабочее давление

- См. диаграмму давление/температура

Размеры

- DN 65 - DN 150

Корпус

- PVC-U, PP, PVDF

Шар

- PVC-U, PP, PVDF

Седло крана

- PTFE

Уплотнение

- EPDM или FPM

Приведение в действие

- С помощью рычага ручного управления, являющегося также индикатором положения
- Электрическим приводом, DIN EN ISO 5211
- Пневматическим приводом, DIN EN ISO 5211

Подсоединение

- Фланцевое соединение для малых габаритных размеров торец-к-торцу
- Муфты для склеивания DIN/ISO (PVC-U)
- Муфты фланцев или штуцера DIN/ISO для сварки (PP, PVDF)
- PP/стальные фланцы, DIN 2501, PN 10/16 с габаритными размерами торец-к-торцу

Монтаж

- Вариативный, рекомендуется монтировать с рычагом ручного управления или с приводом в вертикальном положении

Крепление

- Корпус с интегрированной установочной плитой

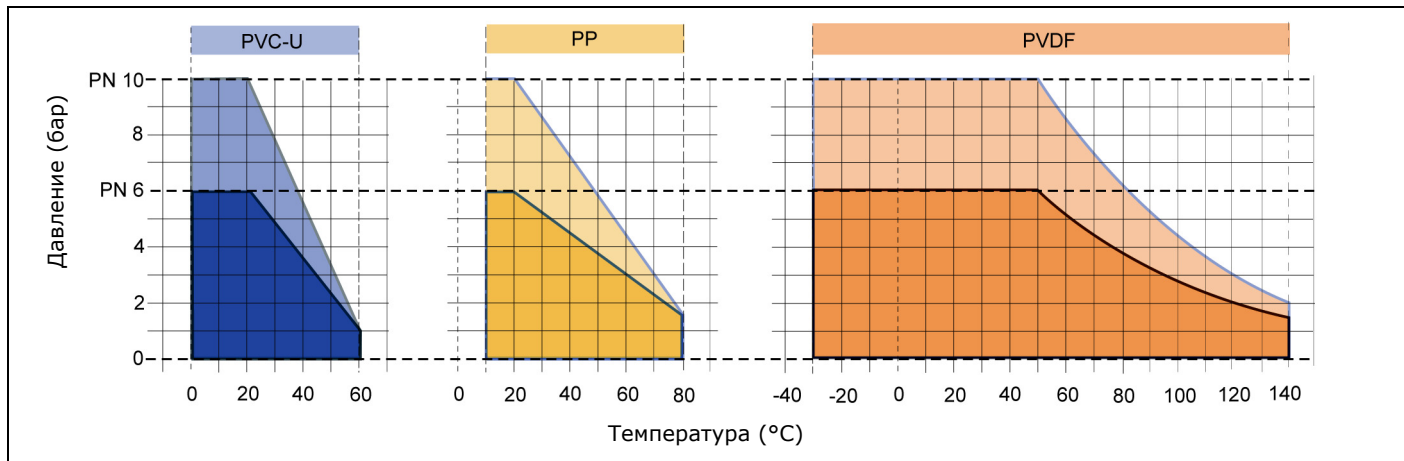
Опции

- Концевой выключатель
- Блокируемый рычаг ручного управления

Цвета

- Корпус PVC-U: серый, RAL 7011
- PP: серый, RAL 7032
- PVDF: матовый, светло-желтый
- Рычаг : PVC-U: оранжевый, RAL 2004

Диаграмма давление/температура



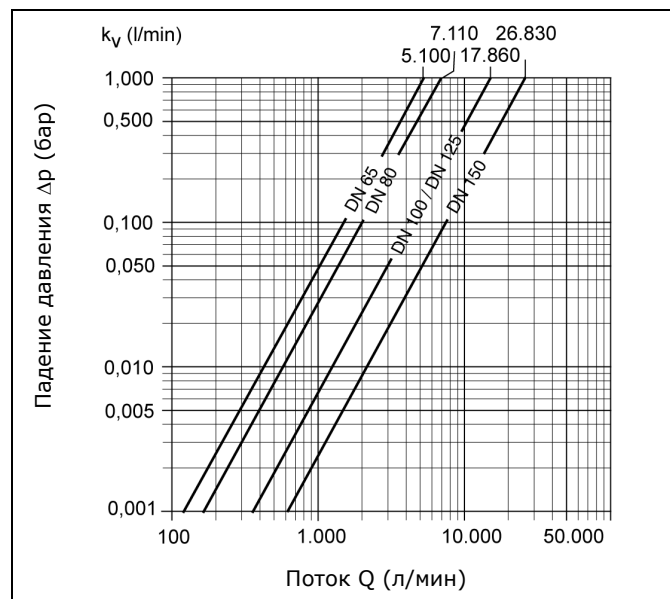
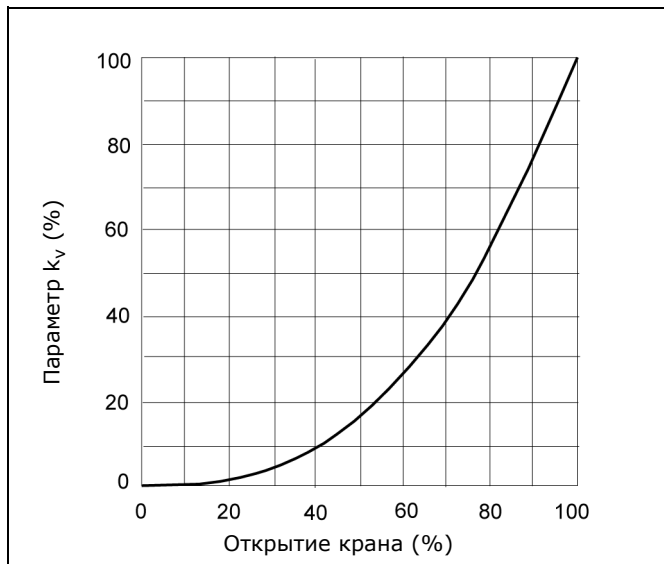
Приведенные значения давления/температуры соответствуют расчетному параметру срока эксплуатации на 25 лет при установленном давлении для неагрессивных жидкостей (DIN 2403), в отношении которых материал является химически стабильным.

В отношении других жидкостей, см. перечень химической устойчивости от компании ASV.

Срок эксплуатации изнашиваемых деталей зависит от условий эксплуатации.

В случае применения при температурах ниже 0 °C (PP < +10 °C), пожалуйста, сообщите точные условия эксплуатации.

Характеристики потока



На графике показано значение величины падения давления Δp по отношению к потоку Q (л/мин).

Формулы пересчета

$$c_v = k_v \times 0,07$$

$$f_v = k_v \times 0,0585$$

Единицы измерения

$$k_v \text{ [л/мин]}$$

$$c_v \text{ [галл/мин] (Америк.)}$$

$$f_v \text{ [галл/мин] (Брит.)}$$

Вращающий момент, Нм (стандартные значения)

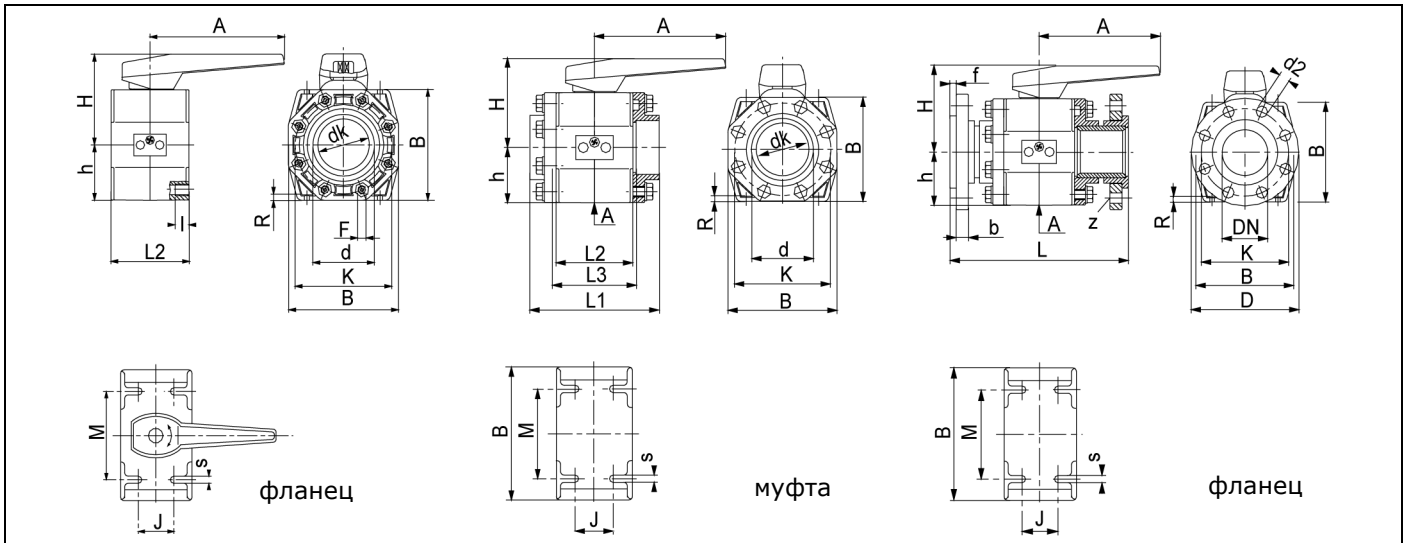
| d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|--------|----|----|-----|-----|-----|
| Md | 15 | 25 | 35 | 35 | 50 |

Указанные значения вращающего момента являются приблизительными. Они были определены для следующих условий: Рабочее давление $p = 10,0$ бар (PP) и $p = 16$ бар для H₂O при 20°C. Данные значения могут быть выше или ниже, в зависимости от транспортируемой среды.

Кривая падения давления

(стандартные значения для H₂O, 20°C)

Шаровой кран С 110 »ручного управления«



Габаритные размеры

| d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|--------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| DN (мм) | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| DN (дюйм.) | 2 1/2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| PN (бар) | 10 | 10 | 10 | 10 | 6 |
| dk | 64,0 | 77,0 | 94,0 | 94,0 | 135,0 |
| A | 210,0 | 210,0 | 260,0 | 260,0 | 310,0 |
| PVC-U/PP B | 169,0 | 186,0 | 206,0 | 206,0 | 273,0 |
| PVDF B | 168,0 | 182,0 | 202,0 | 202,0 | 264,0 |
| b | 19,0 | 21,0 | 22,0 | 26,0 | 27,0 |
| D | 186,0 | 201,0 | 221,0 | 251,0 | 286,0 |
| d2 | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 22,0 |
| F | M 16 | M 16 | M 16 | M 16 | M 20 |
| f | 10,0 | 11,0 | 12,0 | 14,0 | 16,0 |
| PVC-U/PP H | 142,0 | 150,0 | 165,0 | 165,0 | 210,0 |
| PVDF H | 140,0 | 148,0 | 163,0 | 163,0 | 206,0 |
| PVC-U/PP h | 84,5 | 93,0 | 103,0 | 103,0 | 136,5 |
| PVDF h | 84,0 | 91,0 | 101,0 | 101,0 | 132,0 |
| PVC-U/PP J | 60,0 | 60,0 | 80,0 | 80,0 | 130,0 |
| PVDF J | 57,0 | 57,0 | 76,0 | 76,0 | 124,0 |
| K | 145,0 | 160,0 | 180,0 | 210,0 | 240,0 |
| PVC-U L1 | 206,0 | 236,0 | 276,0 | - | 386,0 |
| PP/PVDF ¹⁾ L1 | 180,0 | 206,0 | 238,0 | - | 364,0 |
| PVC-U/PP L2 | 112,0 | 124,0 | 145,0 | - | 205,0 |
| PVDF L2 | 112,0 | 123,0 | 140,0 | - | 197,0 |
| PVC-U L3 | 118,0 | 134,0 | 155,0 | - | 214,0 |
| PP L3 | 118,0 | 134,0 | 155,0 | - | - |
| PVDF L3 | 118,0 | 133,0 | 150,0 | - | - |
| L | 290,0 | 310,0 | 350,0 | 400,0 | 480,0 |
| l | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 30,0 |
| PVC-U/PP M | 111,0 | 124,0 | 137,0 | 137,0 | 179,0 |
| PVDF M | 111,0 | 122,0 | 133,0 | 133,0 | 175,0 |
| R | 5,5 | 6,0 | 8,0 | 8,0 | 10,0 |
| S | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| z | 4,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

¹⁾ d 160: Подсоединение - штуцера для сварки

**Шаровой кран С 110 »ручного управления«****Вес (кг)**

| d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|---------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| PVC-U | | | | | |
| фланец | 4,1 | 4,9 | 6,5 | - | 13,5 |
| муфта | 6,7 | 7,7 | 10,0 | - | 18,0 |
| PP/ст. фланец | 8,2 | 9,5 | 12,2 | 13,9 | 20,8 |
| PP | | | | | |
| фланец | 3,7 | 4,3 | 5,7 | - | 11,4 |
| муфта | 5,7 | 6,5 | 8,1 | - | 14,6 |
| PP/ст. фланец | 7,6 | 8,7 | 10,8 | 12,5 | 16,5 |
| PVDF | | | | | |
| фланец | 4,7 | 5,6 | 7,6 | - | 15,8 |
| муфта | 8,4 | 9,7 | 11,2 | - | 22,5 |
| PP/ст. фланец | 10,2 | 11,8 | 14,7 | 16,4 | 24,5 |

Идентификационные номера

| Корпус PVC-U | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|---------------------|-------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| соединение | уплотнение | | | | | |
| фланец | PTFE-EPDM | 45590 | 45591 | 45592 | - | 45594 |
| фланец | PTFE-FPM | 45595 | 45596 | 45597 | - | 45599 |
| PVC-U муфта | PTFE-EPDM | 45560 | 45561 | 45562 | - | 45564 |
| PVC-U муфта | PTFE-FPM | 45565 | 45566 | 45567 | - | 45569 |
| PP/ст. фланец | PTFE-EPDM | 45808 | 45809 | 45810 | 45811 | 45812 |
| PP/ст. фланец | PTFE-FPM | 45813 | 45814 | 45815 | 45816 | 45817 |

| Корпус PP | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|------------------------|-------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| соединение | уплотнение | | | | | |
| фланец | PTFE-EPDM | 45600 | 45601 | 45602 | - | 45604 |
| фланец | PTFE-FPM | 45605 | 45606 | 45607 | - | 45609 |
| PP муфта ¹⁾ | PTFE-EPDM | 45570 | 45571 | 45572 | - | 45574 |
| PP муфта ¹⁾ | PTFE-FPM | 45575 | 45576 | 45577 | - | 45579 |
| PP/ст. фланец | PTFE-EPDM | 45818 | 45819 | 45820 | 45821 | 45822 |
| PP/ст. фланец | PTFE-FPM | 45823 | 45824 | 45825 | 45826 | 45827 |

¹⁾ d 160: Подсоединение - штуцера для сварки

| Корпус PVDF | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|--------------------------|-------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| соединение | уплотнение | | | | | |
| фланец | PTFE-FPM | 45615 | 45616 | 45617 | - | 45619 |
| PVDF муфта ¹⁾ | PTFE-FPM | 45585 | 45586 | 45587 | - | 45589 |
| PP/ст. фланец | PTFE-FPM | 45833 | 45834 | 45835 | 45836 | 45837 |

¹⁾ d 160: Подсоединение - штуцера для сварки

Шаровой кран С 110 »электрический«

Напряжение

- См. технические характеристики

Продолжительность работы

- См. технические характеристики

Крепление

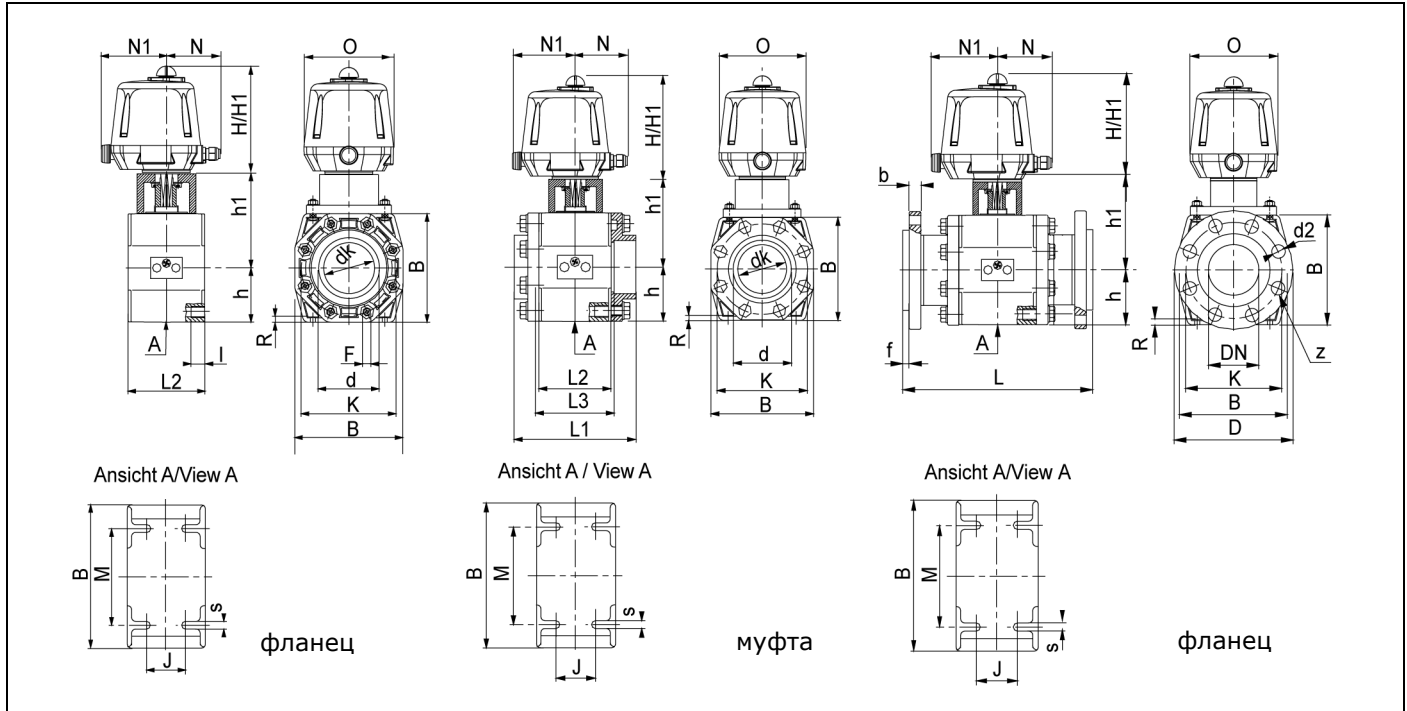
- Нержавеющая сталь, V4A (1.4375)

Муфта сцепления

- Сталь квадратного сечения, оцинкованная

Болты

- SS 1.4301



| Габаритные размеры | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|--------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| DN (мм) | | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| DN (дюйм.) | | 2 1/2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| PN | | 10 | 10 | 10 | 10 | 6 |
| тип привода | | VR75 | VR75 | VR75 | VS100 | VS100 |
| PVC, PP, PVDF | dk | 64,0 | 77,0 | 94,0 | 94,0 | 135,0 |
| PVC, PP | B | 169,0 | 186,0 | 206,0 | 206,0 | 273,0 |
| PVDF | B | 168,0 | 182,0 | 202,0 | 202,0 | 264,0 |
| PVC, PP, PVDF | b | 19,0 | 21,0 | 22,0 | 26,0 | 27,0 |
| PVC, PP, PE, PVDF | D | 186,0 | 201,0 | 221,0 | 251,0 | 286,0 |
| PVC, PP, PVDF | d2 | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 22,0 |
| PVC, PP, PVDF | F | M 16 | M 16 | M 16 | M 16 | M 20 |
| PVC, PP, PVDF | f | 10,0 | 11,0 | 12,0 | 14,0 | 16,0 |
| PVC, PP, PVDF | H | 198,0 | 198,0 | 198,0 | 259,0 | 259,0 |
| PVC, PP | h | 84,5 | 93,0 | 103,0 | 103,0 | 136,5 |
| PVDF | h | 84,0 | 91,0 | 101,0 | 101,0 | 132,0 |
| PVC, PP | h1 | 194,5 | 203,0 | 213,0 | 213,0 | 246,5 |
| PVDF | h1 | 194,0 | 201,0 | 211,0 | 211,0 | 242,0 |
| PVC, PP | J | 60,0 | 60,0 | 80,0 | 80,0 | 130,0 |
| PVDF | J | 57,0 | 57,0 | 76,0 | 76,0 | 124,0 |
| PVC, PP, PVDF | K | 145,0 | 160,0 | 180,0 | 210,0 | 240,0 |
| PVC | L1 | 206,0 | 236,0 | 276,0 | - | 386,0 |

**Шаровой кран С 110 »электрический«**

| Габаритные размеры | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|------------------------|--------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| тип привода | | VR75 | VR75 | VR75 | VS100 | VS100 |
| PP, PVDF ¹⁾ | L1 | 180,0 | 206,0 | 238,0 | - | 364,0 |
| PVC, PP | L2 | 112,0 | 124,0 | 145,0 | - | 205,0 |
| PVDF | L2 | 112,0 | 123,0 | 140,0 | - | 197,0 |
| PVC | L3 | 118,0 | 134,0 | 155,0 | - | 214,0 |
| PP | L3 | 118,0 | 134,0 | 155,0 | - | - |
| PVDF | L3 | 118,0 | 133,0 | 150,0 | - | - |
| PVC, PP, PVDF | L | 290,0 | 310,0 | 350,0 | 400,0 | 480,0 |
| PVC, PP, PVDF | I | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 30,0 |
| PVC, PP | M | 111,0 | 124,0 | 137,0 | 137,0 | 179,0 |
| PVDF | M | 111,0 | 122,0 | 133,0 | 133,0 | 175,0 |
| PVC, PP, PVDF | N | 120,0 | 120,0 | 120,0 | 110,0 | 110,0 |
| PVC, PP, PVDF | N1 | 103,0 | 103,0 | 103,0 | 190,0 | 190,0 |
| PVC, PP, PVDF | O | 170,0 | 170,0 | 170,0 | 170,0 | 170,0 |
| PVC, PP, PE, PVDF | R | 5,5 | 6,0 | 8,0 | 8,0 | 10,0 |
| PVC, PP, PE, PVDF | S | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| PVC, PP, PVDF | Z | 4,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

¹⁾d 160: Подсоединение - штуцера для сварки**Вес (кг)**

| Корпус PVC-U | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|---------------|--------|------|------|------|------|------|
| фланец | | 10,2 | 11 | 12,6 | - | 19,6 |
| муфта | | 12,8 | 13,8 | 16,1 | - | 24,1 |
| PP/ст. фланец | | 14,3 | 15,6 | 18,3 | 20,0 | 26,9 |

| Корпус PP | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|---------------|--------|------|------|------|------|------|
| фланец | | 9,8 | 10,4 | 11,8 | - | 17,5 |
| муфта | | 11,8 | 12,6 | 14,2 | - | 20,7 |
| PP/ст. фланец | | 13,7 | 14,8 | 16,9 | 18,6 | 22,6 |

| Корпус PVDF | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|---------------|--------|------|------|------|------|------|
| фланец | | 10,8 | 11,7 | 13,7 | - | 21,9 |
| муфта | | 14,5 | 15,8 | 17,3 | - | 28,6 |
| PP/ст. фланец | | 16,3 | 17,9 | 20,8 | 22,5 | 30,6 |

Технические характеристики

| Тип привода V-line: | Опции: |
|---|--|
| Аварийное ручное управление | 2 дополнительных концевых выключателя |
| Визуальный индикатор положения | Длинный рычаг ручного управления |
| Тип защиты: IP 67 | Отказоустойчивая перезаряжаемая батарея (внутренняя/внешняя) |
| PG резьбовое соединение | Манипулятор |
| 2 дополнительных концевых выключателя | Обратная связь: Потенциометр |
| Ограничитель вращающего момента | Обратная связь: 4...20 mA |
| Рабочий цикл: 50% | Манипулятор: 4...20 mA/0...10 V |
| Тепловое сопротивление 3 Вт | Подсоединение ASI BUS |
| Напряжение: 400 В пер.тока 50/60 Гц или | Версия ATEX |
| Напряжение: 100 - 240 В пер.тока 50/60 Гц или | Рабочий цикл: 80% |
| 120 - 350 В пост.тока | |
| Напряжение: 24 В пер./пост. тока | |
| Продолжительность работы: 7 - 20 с | |

Шаровой кран С 110 «электрический»

Технические характеристики V-line

| Тип привода VS | VR75 | | | VS100 | | |
|---------------------------------------|------------|---------|------|------------|---------|-------|
| Вращающий момент (Нм) | 75 | | | 100 | | |
| Напряжение (В) | 24 | 100-240 | 400 | 24 | 100-240 | 400 |
| Продолжительность работы 90° (секунд) | 20 | 20 | 15 | 15 | 15 | 10 |
| Мощность (Вт) | 45,0 | 45,0 | 52,0 | 45,0 | 45,0 | 135,0 |
| Вес (кг) | 3,1 | | | 17,1 | | |
| Рабочий цикл (%) | 50 | | | 50 | | |
| Тип защиты | IP67 | | | IP67 | | |
| Температура (°C) | -20 to +70 | | | -20 to +70 | | |

Электрическое подсоединение, VR/VS

Рекомендуемая схема подключения VR/VS line

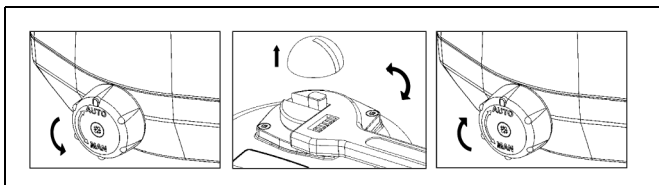
схема для 3-х положений переключателя схема для открытого и закрытого положений переключателя

FCO концевой переключатель ОТКРЫТ FC1 доп. концевой переключатель 1
FCF концевой переключатель ЗАКРЫТ FC2 доп. концевой переключатель 2

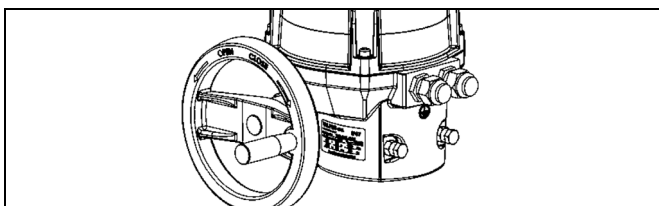
Обратная связь

Дополнительные электрические схемы подключения по запросу

Аварийное ручное управление для серий VR



Аварийное ручное управление для серий VS



Аварийное ручное управление для серий VR

Кран может быть открыт в ручном режиме в случае прекращения подачи электропитания. Для того, чтобы активировать ручное управление, поверните переключатель из положения "AUTO" (Автоматический режим) в положение "MANU" (ручной режим) и удерживайте его в этом положении. Поверните вал привода с помощью разводного гаечного ключа. Отпустите переключатель для воссоединения передачи.

Аварийное ручное управление для серий VS

До начала ручного управления убедитесь в отсутствии подачи электропитания. Отсоединение не требуется, достаточно повернуть маховик ручного управления.

Шаровой кран С 110 »пневматический«

Управляющее давление

- 6 бар

Функции управления

- NC (нормально закрытый)
- NO (нормально открытый)
- DA (двойного действия)

Крепление

- PP

Муфта сцепления

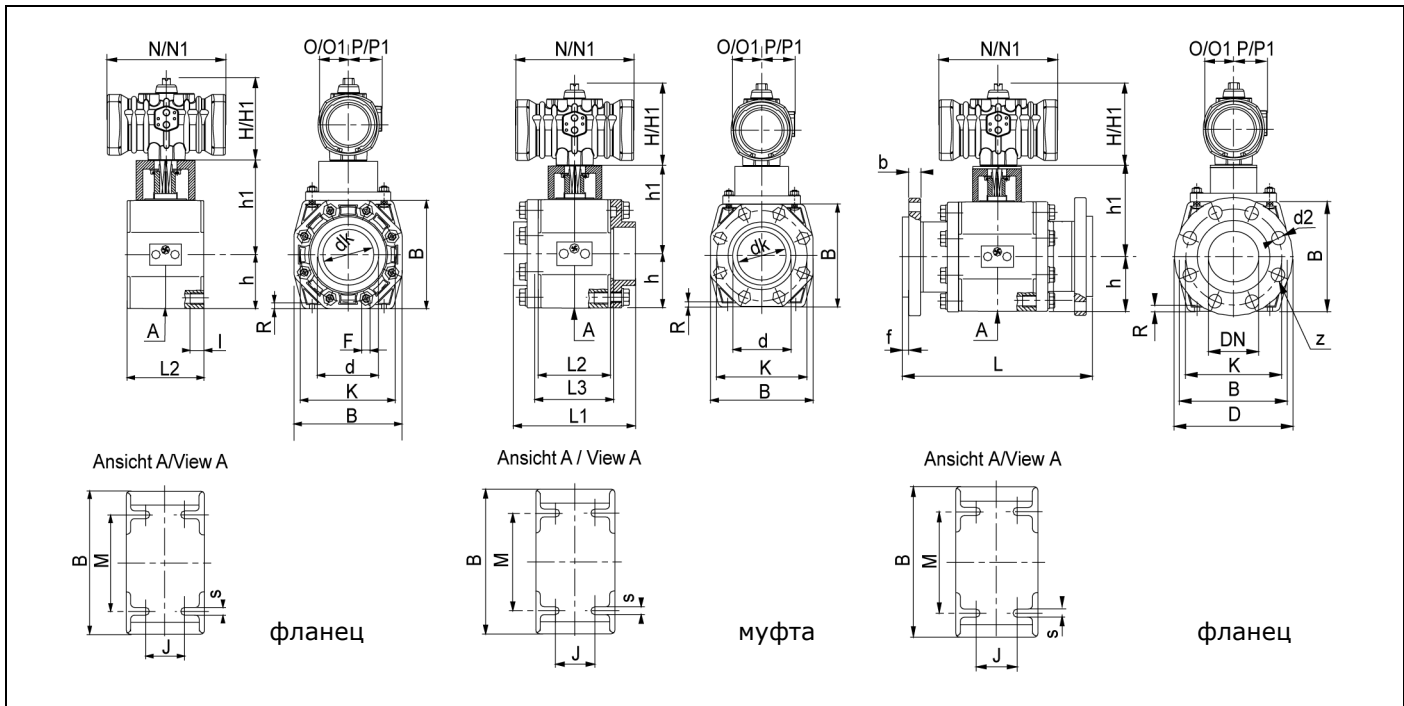
- Сталь квадратного сечения, оцинкованная

Болты

- SS 1.4301

Стандарт

- Визуальный индикатор положения



| Габар. размеры | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| DN (мм) | | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| DN (дюйм) | | 2 1/2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| PN | | 10 | 10 | 10 | 10 | 6 |
| тип привода | NC-NO | NC-NO | PP20S | PP20S | PP20S | PP20S |
| тип привода | DA | DA | PP10 | PP10 | PP10 | PP10 |
| PVC, PP | | B | 169,0 | 186,0 | 206,0 | 206,0 |
| PVDF | | B | 168,0 | 182,0 | 202,0 | 202,0 |
| PVC, PP, PVDF | | b | 19,0 | 21,0 | 22,0 | 26,0 |
| PVC, PP, PE, PVDF | | D | 186,0 | 201,0 | 221,0 | 251,0 |
| PVC, PP, PVDF | | d2 | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 18,0 |
| PVC, PP, PVDF | | F | M 16 | M 16 | M 16 | M 16 |
| PVC, PP, PVDF | | f | 10,0 | 11,0 | 12,0 | 14,0 |
| PVC, PP, PVDF | NC-NO | H | 162,0 | 162,0 | 162,0 | 162,0 |
| | DA | H1 | 128,0 | 128,0 | 128,0 | 128,0 |
| PVC, PP | | h | 84,5 | 93,0 | 103,0 | 103,0 |
| PVDF | | h | 84,0 | 91,0 | 101,0 | 101,0 |
| PVC, PP | | h1 | 194,5 | 203,0 | 213,0 | 213,0 |
| PVDF | | h1 | 194,0 | 201,0 | 211,0 | 211,0 |
| PVC, PP | | J | 60,0 | 60,0 | 80,0 | 80,0 |

**Шаровой кран С 110 »пневматический«**

| Габар. размеры | | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|------------------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|
| тип привода | NC-NO | NC-NO | PP20S | PP20S | PP20S | PP20S | P25S |
| тип привода | DA | DA | PP10 | PP10 | PP10 | PP10 | PP20 |
| PVDF | | J | 57,0 | 57,0 | 76,0 | 76,0 | 124,0 |
| PVC, PP, PVDF | | K | 145,0 | 160,0 | 180,0 | 210,0 | 240,0 |
| PVC | | L1 | 206,0 | 236,0 | 276,0 | - | 386,0 |
| PP, PVDF ¹⁾ | | L1 | 180,0 | 206,0 | 238,0 | - | 364,0 |
| PVC, PP | | L2 | 112,0 | 124,0 | 145,0 | - | 205,0 |
| PVDF | | L2 | 112,0 | 123,0 | 140,0 | - | 197,0 |
| PVC | | L3 | 118,0 | 134,0 | 155,0 | - | 214,0 |
| PP | | L3 | 118,0 | 134,0 | 155,0 | - | - |
| PVDF | | L3 | 118,0 | 133,0 | 150,0 | - | - |
| PVC, PP, PVDF | | L | 290,0 | 310,0 | 350,0 | 400,0 | 480,0 |
| PVC, PP, PVDF | | I | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 30,0 |
| PVC, PP | | M | 111,0 | 124,0 | 137,0 | 137,0 | 179,0 |
| PVDF | | M | 111,0 | 122,0 | 133,0 | 133,0 | 175,0 |
| PVC, PP, PVDF | NC-NO | N | 304,0 | 304,0 | 304,0 | 304,0 | 362,0 |
| PVC, PP, PVDF | DA | N1 | 182,0 | 182,0 | 182,0 | 182,0 | 233,0 |
| PVC, PP, PVDF | NC-NO | O | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 74,0 |
| PVC, PP, PVDF | DA | O1 | 49,0 | 49,0 | 49,0 | 49,0 | 60,0 |
| PVC, PP, PVDF | NC-NO | P | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 65,0 | 78,0 |
| PVC, PP, PVDF | DA | P1 | 53,0 | 53,0 | 53,0 | 53,0 | 65,0 |
| PVC, PP, PE, PVDF | | R | 5,5 | 6,0 | 8,0 | 8,0 | 10,0 |
| PVC, PP, PE, PVDF | | S | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| PVC, PP, PVDF | | z | 4,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
| Подача воздуха 2 | | NC-NO | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |
| Подача воздуха 4 | | DA | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |

¹⁾ d 160: Подсоединение - штуцера для сварки

Вес (кг)

| Корпус PVC-U | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|---------------------|---------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| фланец | NC-NO | 9,55 | 10,35 | 11,95 | - | 23,2 |
| муфта | NC-NO | 12,15 | 13,15 | 15,45 | - | 27,7 |
| PP/ст. фланец | NC-NO | 13,65 | 14,95 | 17,65 | 19,35 | 30,5 |
| фланец | DA | 6,01 | 6,81 | 8,41 | - | 16,94 |
| муфта | DA | 8,61 | 9,61 | 11,91 | - | 21,44 |
| PP/ст. фланец | DA | 10,11 | 11,41 | 14,11 | 15,81 | 24,24 |

| Корпус PP | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|------------------|---------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| фланец | NC-NO | 9,15 | 9,75 | 11,15 | - | 21,1 |
| муфта | NC-NO | 11,15 | 11,95 | 13,55 | - | 24,3 |
| PP/ст. фланец | NC-NO | 13,05 | 14,15 | 16,25 | 17,95 | 26,2 |
| фланец | DA | 5,61 | 6,21 | 7,61 | - | 14,84 |
| муфта | DA | 7,61 | 8,41 | 10,01 | - | 18,04 |
| PP/ст. фланец | DA | 9,51 | 10,61 | 12,71 | 14,41 | 19,94 |

| Корпус PVDF | d (мм) | 75 | 90 | 110 | 140 | 160 |
|--------------------|---------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| фланец | NC-NO | 15,25 | 16,15 | 18,15 | - | 30,6 |
| муфта | NC-NO | 13,85 | 15,15 | 16,65 | - | 32,2 |
| PP/ст. фланец | NC-NO | 15,65 | 17,25 | 20,15 | 21,85 | 34,2 |
| фланец | DA | 11,06 | 11,96 | 13,96 | - | 27,94 |
| муфта | DA | 10,31 | 11,61 | 13,11 | - | 25,94 |
| PP/ст. фланец | DA | 12,11 | 13,71 | 16,61 | 18,31 | 27,94 |

Шаровой кран С 110 »пневматический«

Технические характеристики

Привод: одинарного действия NC/NO

| Тип | Вращающий момент | | Объем воздуха (л) | | Время работы (секунд) | | Воздух-подсоед. | Вес кг |
|-------|---------------------|---------------------|-------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------|--------|
| | Нм при 6 бар начало | Нм при 6 бар оконч. | открытие | закрытие | открытие | закрытие | | |
| PP20S | 103,3 | 62,20 | 0,80 | - | 0,5 | 0,5 | 1/4 | 4,95 |
| P25S | 171,6 | 112,4 | 1,50 | - | 0,8 | 0,8 | 1/4 | 9,20 |

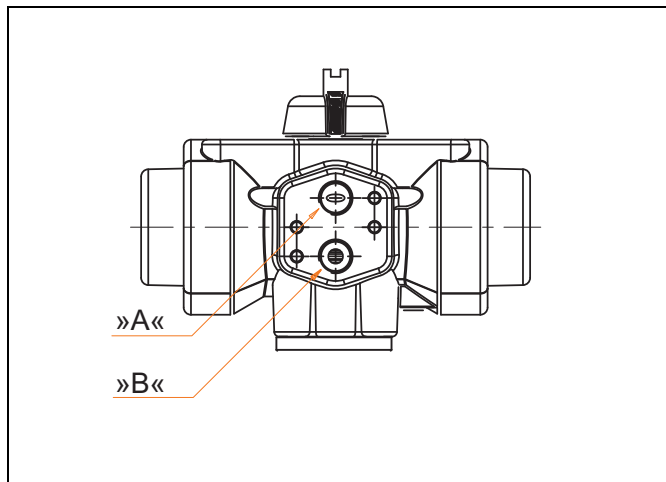
Привод: двойного действия DA

| Тип | Вращающий момент | | Объем воздуха (л) | | Время работы (секунд) | | Воздух-подсоед. | Вес кг |
|------|---------------------|---------------------|-------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------|--------|
| | Нм при 6 бар начало | Нм при 6 бар оконч. | открытие | закрытие | открытие | закрытие | | |
| PP10 | 71,00 | - | 0,35 | 0,32 | 0,25 | 0,25 | 1/4 | 1,41 |
| PP20 | 165,5 | - | 0,80 | 0,70 | 0,40 | 0,40 | 1/4 | 2,94 |

Условия эксплуатации

| Среда пневмоуправления | Диапазон температур | Макс. давление | Корпус |
|--|---------------------|----------------|-----------------------------|
| Фильтруемая, сухой сжатый воздух, некоррозионная среда | -32°C до +90°C | 8 бар | РА, усиление стекловолокном |

Подсоединение сжатого воздуха



Приводы одинарного действия

- Подсоединение сжатого воздуха в точке »В«

Приводы двойного действия:

- Подсоединение сжатого воздуха в точке А (закрывает кран)
- Подсоединение сжатого воздуха в точке В (открывает кран)

Управление

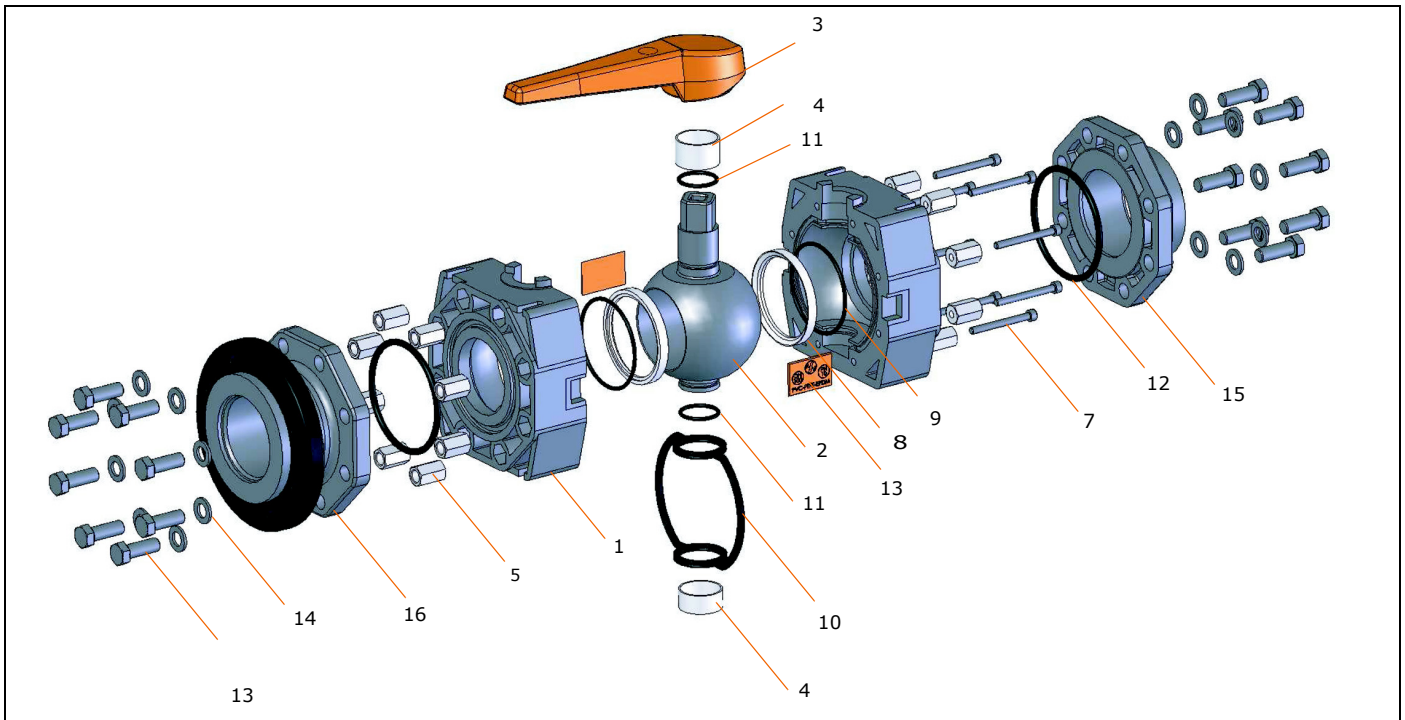
- 3/2-ходовые электромагнитные клапаны для приводов NC/NO
- 5/2-ходовые электромагнитные клапаны для приводов DA

Опции

- Микропереключатели или бесконтактные переключатели в варианте непосредственного монтажа или монтажа в концевой переключатель
- Манипулятор
- Маховик ручного управления
- ASI Bus
- Контрольный электромагнитный клапан

Шаровой кран С 110 «ручного управления»

Запасные части и их описание



| номер | к-во. | описание |
|-------|-------|-----------------------------|
| 1 | 1 | корпус (фланцевого типа) |
| 2 | 1 | шар |
| 3 | 1 | рычаг ручного управления |
| 4 | 2 | втулка подшипника |
| 5 | 16 | вкладыш |
| 6 | - | - |
| 7 | 8 | шестигранная винтовая муфта |
| 8 | 2 | уплотнение шара |
| 9 | 2 | уплотнительное кольцо |
| 10 | 1 | элемент уплотнения |
| 11 | 2 | уплотнительное кольцо |
| 12 | 2 | уплотнительное кольцо |
| 13 | 16 | шестигранная винтовая муфта |
| 14 | 16 | плоская шайба |
| 15 | 2 | муфта фланца |
| 16 | 2 | PP/стальной фланец |

Примечания к эксплуатации

ВНИМАНИЕ

Для того, чтобы обеспечить безопасность эксплуатации крана, необходима правильная установка, эксплуатация, техническое обслуживание и проведение ремонтных работ квалифицированным персоналом, использование крана по назначению и соблюдение правил предотвращения несчастных случаев, техники безопасности, соответствующих стандартов, применимых директив, норм и правил, таких как DIN, DIN EN, DIN ISO и DVS*.

*DVS = Немецкая ассоциация сварной техники
Использование по назначению также подразумевает соблюдение установленных ограничений по

давлению и температуре и проверку химической устойчивости материала. Все компоненты устройства, приходящие в контакт с транспортируемой средой, должны характеризоваться как "устойчивые" в перечне химической устойчивости от компании ASV.

Владелец/оператор обязан проинформировать персонал, уполномоченный на проведение сборки, тестирования и/или технического обслуживания/ремонта, о потенциальной опасности, исходящей от оборудования или среды, и обеспечить соблюдение надлежащих мер безопасности, в том числе, соблюдение местных, в соответствии с местом эксплуатации, норм, стандартов и законов.

Подсоединение электрических или пневматических приводов и/или вспомогательного оборудования к источникам электропитания/сжатого воздуха требует специальных знаний. Убедитесь в том, что эта работа будет проводиться только уполномоченным квалифицированным персоналом в соответствии с руководствами по эксплуатации от производителей.

Если уполномоченный квалифицированный персонал не имеет никаких руководств по эксплуатации и техническому обслуживанию, необходимо заказать такие руководства до проведения монтажа, технического обслуживания или ремонта.

Несоблюдение установленных инструкций и техники безопасности может привести к нанесению вреда здоровью и/или порче материального имущества.

ВНИМАНИЕ



При эксплуатации кранов в потенциально взрывоопасных зонах, соблюдайте требования спецификации 398550 "Шаровые краны для использования во взрывоопасных зонах".

Идентификационные номера для автоматических кранов

□ □ □ □ □ □ 9 □ □ □

Идентификационные номера крана ручного управления

Приводной кран

Серия

| | |
|---------------------------|---|
| | 0 |
| | 1 |
| V-line (электрический) | 2 |
| | 3 |
| | 4 |
| PA (пневматический) | 5 |
| Алюминий (пневматический) | 6 |
| Сталь (пневматический) | 7 |
| | 8 |
| | 9 |

Версия

| | |
|--|---|
| 24 В пер./пост. тока | 1 |
| 230 В пер.тока | 3 |
| 400 В пер.тока | 4 |
| 100-240 В пер.тока/120-350 В пост.тока | 5 |
| NC (Нормально закрытый) | 6 |
| NO (Нормально открытый) | 7 |
| DA (Двойного действия) | 8 |

Опции (электрический)

| | |
|-------------------------------------|---|
| Стандартная версия | 0 |
| Дополнительный концевой выключатель | 2 |
| Перезаряжаемая батарея | 3 |
| Манипулятор | 5 |
| Обратная связь: Потенциометр | 6 |
| Обратная связь: 4...20 мА | 7 |
| ASI BUS | 8 |
| | 9 |

Опции (пневматический)

| | |
|---|---|
| Стандартная версия | 0 |
| Маховик ручного управления (для DA) | 1 |
| Микропереключатель | 2 |
| Бесконтактные переключатели | 3 |
| Блок конц. выключ. с микропереключ. | 4 |
| Блок конц. выключ. с бесконт. переключ. | 5 |
| Пружина безопасности | 6 |
| Контрольный клапан | 7 |
| ASI BUS | 8 |
| Манипулятор | 9 |

Пример:

Тип: C 110, DN 100

□ 4 5 5 6 2 9 2 3 0

Корпус: PVC-U

Уплотнение: PTFE-EPDM

Подсоединение: PVC-U муфта

Привод: VR75-line, 230 В пер.тока

Технические изменения допускаются